

KD5

TECHNISCHES DATENBLATT V1.01

MS-HYBRID POLYMER DICHT- UND KLEBSTOFF

ART.-NR. 1421.01, 1421.02



TECHNISCHE DATEN

Materialbasis:	MS-Hybrid Polymer
Farbe:	weiss
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Hautbildungszeit (23°C, 50% rel LFT)	10 min
Shore A Härte (DIN 53505):	58
Konsistenz:	standfest
Zugverhalten - Bruchdehnung (DIN EN ISO 8339):	
Bruchdehnung:	250 %
Zugfestigkeit:	1.4 N/mm ²
Zulässige Gesamtverformung:	25 %
Durchhärtung (in 24 h):	ca. 3 mm
Dichte (DIN EN ISO 1183-1):	1.6 g/cm ³

KD5 ist ein einkomponentiger, luftfeuchtigkeithärtender, geruchsneutraler Dicht- und Klebstoff auf Basis eines MS-Hybrid Polymers.

EIGENSCHAFTEN

- Elastisch
- Nicht korrosiv
- Geruchsneutral
- Witterungs- und alterungsbeständig
- Gute UV-Beständigkeit
- Nahezu kein Schrumpfen
- Keine Blasenbildung
- Anstrichverträglich

EINSATZGEBIETE

- Dauerhaft elastische Verklebung von Bauteilen und Werkstoffen
- Auf Glas, Keramik und Holz
- Auf diversen Kunststoffen ausser PE und PP
- Auf trockenen und mattfeuchten Untergründen
- Auf Metallen wie Edelstahl, verzinkten Blechen, Aluminium, Kupfer
- Abdichtung von Fugen
- Verklebung von PVC-P Folien
- Montage von Bentonitquellbändern und Quellgummis
- Verklebung von Baufolien

VERARBEITUNG

Der Untergrund muss staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Bestandteile müssen vor dem Einbau entfernt werden.

Für flächige Verklebungen muss mindestens eine der beiden Kontaktflächen feuchtigkeitsdurchlässig sein. Klebstoff als Raupe auf den Untergrund auftragen. Das zu verklebende Gegenstück mit leichtem Druck aufbringen. Dabei ist darauf zu achten, dass die verbleibende Dicke der Klebstoffschicht mindestens 2 mm beträgt. Sind beide Kontaktflächen feuchtigkeitsundurchlässig (Metall, PVC), empfehlen wir die Aufbringung des Klebstoffs in parallelen Raupen mit ausreichend Abstand, um die Zufuhr der für die Aushärtung benötigten Feuchtigkeit zu gewährleisten.

Für die Verklebung von Quellbändern eine Raupe von min. 5 mm Durchmesser aufbringen und das Quellband in den Kleber drücken, so dass der Kleber auf beiden Seiten austritt.

Die Fuge muss mit einem geeigneten Hinterfüllmaterial versehen werden, um eine 3-Flächenhaftung zu verhindern. Abzudichtende Fugen sollen mindestens die Masse 5 x 5 mm (Innenbereich) bzw. 10 x 8 mm (Aussenbereich; Breite x Tiefe) aufweisen. Kartuschendüse entsprechend der Fugendimensionierung aufschneiden. Dichtstoff mit einer geeigneten Kartuschenpresse blasenfrei in die Fuge einbringen und anschliessend mit einem neutralen, nicht färbenden wässrigen Glättmittel glätten.

HINWEISE

Lagerung:	In ungeöffneten Originalgebinden 15 Monate, frostfrei
Transport:	Kein Gefahrgut
Ökologie:	Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.
Entsorgung:	VeVA-Code 08 04 10: Klebstoff- und Dichtmassenabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 08 04 09 fallen
GISCODE:	RS10 Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
EMICODE:	EC1 ^{Plus}

VERPACKUNGSEINHEITEN

1421.01	Kartusche à 290 ml Karton à 12 Kartuschen Palette 1200 Kartuschen (60 Kartons)
1421.02	Schlauchbeutel à 600 ml Karton à 12 Beutel

Für weiterführende Informationen stehen die aktuellen Versionen der Sicherheitsdatenblätter und der allgemeinen Geschäftsbedingungen der Robotec AG Systembaustoffe auf der Homepage zur Verfügung.