

# ASOLEX-AMS

TECHNISCHES DATENBLATT / V1.01

ASPHALTMASCHINENSCHUTZ BIOLOGISCH ABBAUBAR ART.-NR. 1703.11 1703.12 1703.13



## **TECHNISCHE DATEN**

Farbe: praktisch farblos
Dichte: 0.82 g/cm <sup>3</sup>

Biologische

Abbaubarkeit: OECD-Test 306: 74% in 28 Tagen Flammpunkt: ca. 125 °C

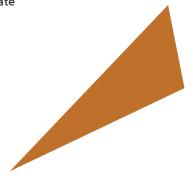
Asolex-**AMS** ist ein biologisch abbaubarer Asphaltmaschinenschutz.

## **EIGENSCHAFTEN**

- Biologisch abbaubar
- Auf Basis ausgewählter Weissöle
- Lösungsmittelfrei
- Bildet eine gut haftende Schutzschicht
- Verhindert das Anhaften von Asphalt an Transportfahrzeugen und Asphalteinbaumaschinen

#### **EINSATZGEBIETE**

- Transportfahrzeuge
- Asphalteinbaumaschine
- Walzen
- Förderbänder
- Handeinbaugeräte



#### **VERARBEITUNG**

Das gebrauchsfertige Asolex-**AMS** wird im Streich- oder Spritzverfahren auf die zu schützenden Flächen dünn und gleichmässig aufgetragen. Zum Auftragen empfehlen wir ein ölfestes Spritzgerät. Die Geräte können unmittelbar nach dem Einsprühen in Betrieb genommen werden. Der Verbrauch beträgt 30 – 60 g/m². Die Spritzgeräte müssen ölfest sein.

# HINWEISE

Lagerung: In ungeöffneten Originalgebinden 24 Mona-

te, frostunempfindlich

Transport: Kein Gefahrgut

Ökologie: Biologisch abbaubar, trotzdem nicht in Ge-

wässer oder in den Boden gelangen lassen.

Entsorgung: VeVa-Code: 120107 [S] Halogenfreie

Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (ausser Emulsionen und Lösungen)

# **VERPACKUNGSEINHEITEN**

1703.11: Kanne à 30 I

Palette 480 I (16 Kannen)

1703.12: Fass à 200 I

Palette 400 I (2 Fässer)

Für weiterführende Informationen stehen die aktuellen Versionen der Sicherheitsdatenblätter und der allgemeinen Geschäftsbedingungen der Robotec AG Systembaustoffe auf der Homepage zur Verfügung.